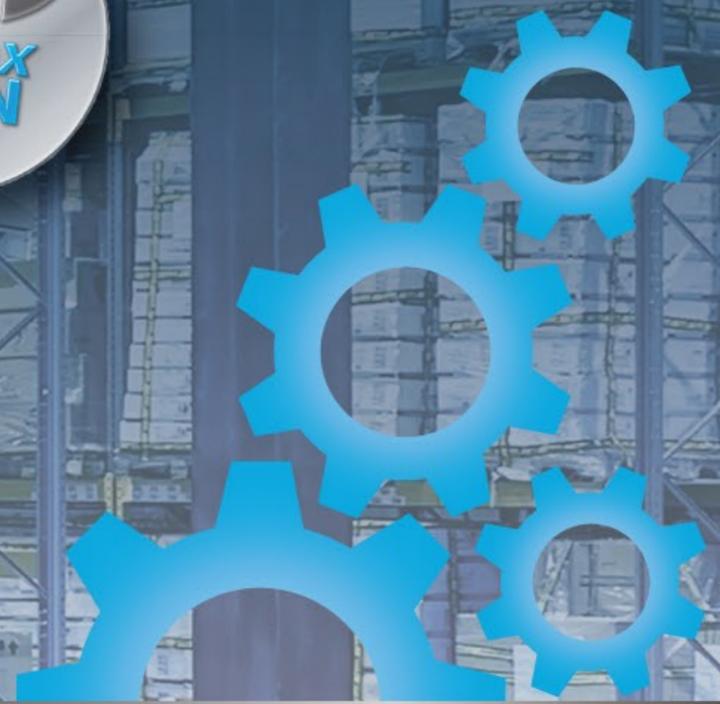


AKUVAL

BATERÍAS IÓN-LITIO

DESCUBRA UNA NUEVA ERA
EN BATERÍAS INDUSTRIALES



lionix⁺
technology

liflex.

liCube

i industrie
automation

LA REVOLUCIÓN HA LLEGADO

- CARGA COMPLETA EN 1,5 HORAS
- 1 BATERÍA PERMITE 3 TURNOS DE TRABAJO 24/7
- SIN SALA DE CARGA NI DOBLES EQUIPOS



01

OPTIMIZACIÓN



Diga adiós a los periodos de inactividad en sus instalaciones logísticas gracias a la mayor eficacia, rendimiento, durabilidad y rapidez de carga de las baterías de litio para carretillas, floguiados y transpaletas eléctricas con tecnología suiza LIONIC. Su instalación es muy sencilla y no es necesario modificar las máquinas de su parque móvil.

PRODUCTIVIDAD

Aumente la productividad de su logística gracias a la carga completa en 1,5 horas. Una sola batería de litio es capaz de trabajar en turnos de 24 horas, los 7 días de la semana. El sistema LIFLEX y LICUBE ofrece un 100% de rendimiento durante el ciclo de descarga. Todo ello sin necesidad de doble equipo ni adaptar una sala de carga.



02

03

CARGA EN 1,5 HORAS



El sistema LIFLEX soporta cargas intermedias y cargas rápidas del 100% en menos de dos horas. Mientras los sistemas PzS cargan a intervalos de 5-14 horas. Además, LIFLEX permite las cargas intermedias en cualquier momento de manera sencilla, gracias a sus conectores externos.

SIN SALA DE CARGA

Los sistemas de energía de litio LIFLEX y LICUBE no requieren de sala de carga, con el consiguiente ahorro de espacio y costes. También aumentan la seguridad en el almacén, al estar libres de derrames y emisiones. Además, se suprimen las bancadas, los intercambiadores y los dobles equipos.



04



OPTIMICE SU ALMACÉN

- AHORRO ENERGÉTICO DEL 30%
- 100% SIN MANTENIMIENTO
- RETORNO MEDIO DE LA INVERSIÓN: 1,5 AÑOS



01



AHORRO DE ENERGÍA

Las baterías y monoblocs de litio LIFLEX y LICUBE de IAE ofrecen un ahorro de hasta el 30% del coste energético durante la carga. LIFLEX y LICUBE son 100% sin mantenimiento, por lo que no es necesario rellenarlas con agua, reduciendo los costes de su negocio.

RENTABILIDAD

LIFLEX y LICUBE tienen de media un retorno de la inversión de 1,5 años, gracias a la disminución de los costes de energía y mayor durabilidad (+ de 2.500 ciclos). Ambos sistemas son 100% sin mantenimiento y no requieren de salas de carga o dobles equipos. Además, las baterías de litio aumentan la productividad de su almacén ya que pueden trabajar sin interrupciones durante turnos de 24 h / 7 días.

€
02

03



DURABILIDAD

Las baterías LIFLEX y los monoblocs LICUBE (conectables en serie o en paralelo) ofrecen una vida útil superior a sus equivalentes de plomo-ácido, ya que disfrutan de más de 2.500 ciclos de descarga. Ambos sistemas pueden ser cargados al 100% en menos de 2 horas.

FUNCIONALIDAD

Las baterías de litio de IAE disponen de un funcionamiento totalmente automático PLUG AND PLAY. No es necesario realizar ningún cambio en la máquina, ya que LIFLEX viene equipado con contrapeso integrado. Además, las baterías LIFLEX son aptas para su uso en cámaras frigoríficas. A través del Datalogger puede medir la necesidad energética del parque móvil de máquinas.



04

ECOLOGÍA Y SEGURIDAD

- SIN EMISIONES NI DERRAMES
- 30% AHORRO DE ENERGÍA
- 500.000 HORAS DE PRUEBAS
- IP54, IP67, UN38.3



01

SIN EMISIONES NI DERRAMES



Las baterías y monoblocs basados en la tecnología LIONIC no contienen metales pesados (como el plomo) ni sustancias corrosivas (como el ácido) por lo que no emiten gases nocivos y no producen derrames. Son completamente estancas y no requieren de mantenimiento.

AHORRO ENERGÉTICO

Reduzca la huella de carbono de su negocio gracias al ahorro energético de hasta el 30% de los sistemas LIFLEX Y LICUBE. Además, al ser 100% sin mantenimiento las baterías y monoblocs de litio no requieren de rellenado con agua, un bien cada vez máspreciado y escaso en nuestro planeta.



03

SEGURIDAD



La tecnología LIONIC está certificada contra las vibraciones con el exigente test UN38.3 y ha sido sometida a las pruebas de protección IP54 e IP67. Además, sigue estándares industriales: Comprobado sobre normas EMC, directivas EMV (electromagnéticas), UL97 y cumplimiento de los estándares EN.

TESTADA 500.000 HORAS

Durante dos años, más de un centenar de sistemas de energía de ion-litio con tecnología LIONIC han sido testados entre clientes de referencia de diferentes ámbitos, como Nestlé, Mercedes-Benz, Porsche o Hansgrohe. La experiencia del sistema suma más de 500.000 horas de uso y cumple los requisitos de seguridad más exigentes.





APLICACIONES LICUBE:

- MAQUINARIA DE LIMPIEZA
- PLATAFORMAS ELEVADORAS
- FILOGUIADOS
- CARRITOS ELÉCTRICOS
- CARRITOS DE GOLF
- ENERGÍAS RENOVABLES
- TELECOMUNICACIONES
- NÁUTICA

APLICACIONES LIFLEX:

- CARRETILLAS ELÉCTRICAS
- TRANSPALETAS
- PLATAFORMAS ELEVADORAS
- MAQUINARIA DE LIMPIEZA
- APILADORAS

Los datos contenidos en este catálogo se han obtenido a través de las condiciones de prueba estándar. Estos datos pueden variar según las condiciones del lugar de trabajo, las máquinas y el equipo

AKUVAL
BATERÍAS IÓN-LITIO

P.I. FUENTE DEL JARRO . P.E. DESTRO
C/CARBONER, 34. 46980 PATERNA (VALENCIA)
TEL: 96 134 39 50 WWW.AKUVAL.COM

