MANUAL DE USUARIO CARGADOR ALTA FRECUENCIA MODELOS: HFX/ Y / Z







HFX/Y/Z - Manual de usuario y manutención

- Esta gama de cargadores ha sido proyectada para la recarga de baterías convencionales de acido libre
- Antes de cargar la batería leer atentamente las instrucciones
- Poner el producto en lugares cerrados ventilados y no exponer a la lluvia
- Desactivar la alimentación antes de conectar y desconectar la batería

ATENCION: Gas explosivo! Evitar llamas y centellas y proveer una correcta ventilación en el local.

1.1 Informaciones eléctricas

Consultar los datos eléctricos presentes en la tarjeta de identificación del producto y verificar que sean en conformidad con el implante eléctrico y a la batería que se deberá cargar:

- 1- La tensión de alimentación de red. Generalmente por los sistemas monofásicos en 230V-50Hz
- 2- La tensión de la batería. Verificar que su valor de carga coincida con el del cargador.
- 3- <u>La corriente de carga inicial</u>. Para el correcto valor comprobar con la tabula Capacidad/Corriente disponible en nuestras oficinas
- 4- <u>La capacidad de la batería</u>. Verificar que la capacidad configurada en el cargador, sea igual a la capacidad de la batería. En caso contrario, modificar el parámetro en el cargador. (En caso de problemas preguntar por el manual para tecnicos, o contactar nuestras uficinas).

MUY IMPORTANTE: ERRORES EN LA CONFIGURACIÓN DE LOS PARAMETROS, PUEDEN CAUSAR DAÑOS IRREPARABLES A LA BATERÍA

Si los datos de tarjeta no fueran iguales con vuestro implante y vuestra batería, NO alimentar el cargador. En caso de un problema o un mal funcionamiento apagar el aparato y no intentar repararlo, sino contactar nuestra oficina técnica o el centro de asistencia más cercano. Intentar ser precisos describiendo el problema encontrado.

1.2 Normas de seguridad

- El enlace eléctrico debe ser realizado de personal especializado. Aconsejamos encargar al personal que sea en grado de dejar una
 declaración conforme al trabajo realizado. La declaración debería incluir el efectivo enlace con el implante a tierra, la verificación de
 la portada eléctrica del enchufe y del implante al que se conecta. La seguridad eléctrica está garantizada solo cuando el enchufe de
 alimentación esta correctamente conectada a un buen implante de tierra. El montaje o la sustitución del enchufe del cargador debe
 ser hecho por personal especializado.
- Proteger con fusibles retardados o magneto-térmico (curva D) los cables de alimentación.
- Antes de desconectar la batería apagar el cargador con el pulsante ON-OFF puesto en el panel trasero. Para prevenir desconexiones accidentales o voluntarias del enchufe de la batería aconsejamos el utilizo de accesorios como bloques mecánicos o contactos auxiliares para cortar la alimentación del cargador.
- Si el cable de alimentación o los cables batería mostrasen señales de uso o fueran dañados, sustituirlos inmediatamente por personal especializado. Nuestras oficinas disponen de módulos para la "manutención ordinaria y extraordinaria".

1.3 Puesta fuera de servicio de la máquina

Si no se va a utilizar el cargador por un largo tiempo no se exponga inútilmente a los agentes atmosféricos o a solicitaciones térmicas y posicionar el cargador en un lugar reparado. Tanto el enchufe de la tensión alternada como el de batería deberían ser fijados en lugares seguros y levantados de tierra. Seguir este procedimiento:

- 1. Desconectar el enchufe de alimentación del cargador de batería desde la red (230Vac).
- 2. Desconectar el enchufe de la batería.

1.4 Manutención

- Limpiar atentamente los cables de alimentación y los cables de batería. Asegurarse que no hayan marcas o daños. En ese caso sustituir los cables.
- Verificar las condiciones de los enchufes de alimentación y de batería. Donde presenten quemaduras, chafas o daños, sustituirlas.

Cada equipo eléctrico le tiene miedo a polvo y humedad. Mantener limpio vuestro cargador. Si estuviera demasiado sucio o húmedo, buscar un lugar idóneo.



INSTALACIÓN

- Posicionar el cargador en un lugar adapto y permitir un adecuado recambio de aire. Asegurarse que el interruptor ON-OFF sea bien visible y fácil de maniobrar.
- Conectar los enchufes con particular cuidado a la conexión de la puesta a tierra de la tensión de alimentación y a no invertir la polaridad del cargador en respecto a la batería
- Verificar que los datos en la placa de la matricula del cargador correspondan a los datos de la alimentación de red y de la batería.
- 4. Asegurarse que haya un buen aislamiento da tierra de la batería y de los cables de alimentación.
- 5. Controlar que no existan cortocircuitos en los enchufes y los cables.
- Conectad el enchufe de la batería (ninguna señalación del LED)
- 7 Conectad el enchufe de alimentación a la tensión de red (230Vac) y, después de la fase de test inicial, el cargador empieza la carga

FUNCIONAMIENTO

Visualización y Impostaciones

Las funciones principales son identificadaspor el encendido de los LED presentes en la tarjeta.

Simbolos

Sime	00105
0	Led apagado
ΘF	Parpadeo lento
0	arpadeo rápido
	Led encendido - luz fija

Fase n*	descripción	LED (código)
1	Primera fase (Bulk)	Amarillo ●
2	Gasificación controlada (absorción)	Amarillo lento ⊙
3	Corriente controlada	Amarillo rápido 🚳
	Stop	Verde ●
4	Mantenimiento (floating)	Verde lento ⊙

INSTALACIÓN

Lean atentamente el capitulo "Advertencias y Seguridad".

Para pasar a la puesta en marcha es necesario seguir lassiguientes instrucciones, operando en total ausencia de tensión.

Fase de montaje

- Posicionar el cargador en un lugar adapto y permitir un adecuado recambio de aire. Asegurarse que el enchufe de alimentación sea bien visible y fácilmente alcanzable.
- Conectar los enchufes con particular cuidado a la conexión de la puesta a tierra de la tensión de alimentación y a no invertir la polaridad del cargador con respecto a la batería

Fase de control

- 1. Verificar que los datos en la placa de la matrícula (número de serie) del cargador correspondan a los datos de la alimentación de red y de la batería.
- 2. Asegurarse que haya un buen aislamiento da tierra de la batería y de los cables de alimentación.
- 3. Controlar que no existan cortocircuitos en los enchufes y los cables.

Fase de alimentación

- 1. Conectar el enchufe de la bateria
- 2. Conectar el enchufe de alimentación a la tensión de red (230Vac)

MANUTENCIÓN

La frecuencia de los controles depende del uso y de las condiciones de empleo, pero generalmente no tendría que ser superior a tres meses.

Las operaciones deben efectuarias personal cualificado que cumpla las normas de seguridad. En nuestras oficinas encontrará a su disposición específicos "Formularios para el Mantenimiento ordinario y extraordinario".

Efectúe las operaciones explicadas en el párrafo 4.1 "Puesta fuera de servicio de la máquina.

Puesta fuera de servicio de la máquina

Cuando debe efectuarse el mantenimiento ordinario o cuando no se desea utilizar el cargador por un determinado periodo de tiempo, hay que poner la máquina fuera de servicio. Actúese en el modo siguiente:

- Situe el interruptor de marcha en la posición de OFF (Solamente para los modelosque lo preven)
- 2 Gire el interruptor general de línea y desenchufe la clavija de alimentación de corriente alternada.
- 3 Desconectar el enchufe de la batería.

Si se decide no emplear el cargador por un determinado periodo, no lo exponga inútilmente a los agentes atmosféricos ni a cambios térmicos, guárdelo en un sitio protegido. Tanto la clavija de tensión alterna como lá de la batería deben ser establecidas en un sitio seguro distante dal suelo.

Mantenimiento ordinario

- Limple cuidadosamente los cables de alimentación y los cables batería. Asegúrese de que no estén marcados o dañados. En caso contrarlo sustitúyalos inmediatamente.
- Verifique las condiciones de la toma-enchufe de alimentación y de la batería. Si presentan marcas de quemaduras o de aplastamientos, o si está dañada, sustitúyalas inmediatamente.
- Los equipos eléctricos no deben estar expuestos al polvo ni a la humedad. Limpie el cargador de bateria. Si está excesivamente sucio o húmedo, encuentrele un sitio más idóneo.



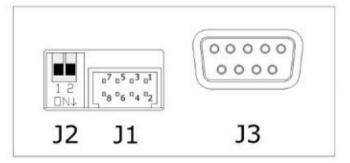
Búsqueda de fallos

		Erroresantes del inicio de la carga
Rojo, amarillo, verde (3seg) después Rojo fijo	E1	Batería no conectada
	E1	Batería errada o con tensióndemasiadobaja
	E12	Batería errada o con tensióndemasiado alta
		Si el cargador está frío o parado desde por lo menos 1 hora
	E4-E6	La sonda térmica de los diodos está dañada
Carga de control (casi 20seg) después Rojo fijo	E3	La batería no ha alcanzado un valor suficiente después la fase de control

		Errores durante la carga
durante la carga pasa a Rojo fijo	E3	La batería está debajo el valor nominal durante la carga
	E4-E6	Intervención sonda térmica; calentamiento excesivo diodos
	E7-E8	Superado tiempo máximo Fase1 (E7) o Global (E8); batería demasiado grande o corriente demasiado baja
durante la carga pasa aRojo parpadeo Lento	E10	Corriente debajo el umbral mínimo; falso contacto, salto de tensión (intervención protección térmica solamente para HFZ)

Opciones Auxliarias

Atención! Las operaciones deben ser actuadas en total ausencia de tensión. Asegurarse que los cables de alimentación de red e de batería NO sean conectados.



J1	AMP MODU II	Conectad relé y led remoto			
1	Común	Balá interna (1A 20)/da) da			
2	N.C.	Relé interno (1A 30Vdc) de presencia red (230Vac)			
3	N.O.	presencia red (230vac)			
4	X	No conectado			
5	Cátodo	1501-			
6	Ánodo verde	LED remoto para la señálación del estado de			
7	Cátodo				
8	Ánodo rojo	carga			

J2	ON = para abajo	Impostación dip switch Utilizando este selector no se va a cambiar la corriente nominal del cargador.
	ON	seleción tensión de batería 24V (sólo en los modelos HFX HFY)
1	OFF	seleción tensión de batería 12V (sólo en los modelos HFX HFY)
2	ON	seleción curva 1
2	OFF	seleción curva 0

J3	RS232	Conector por la comunicación serial con el tablado opcional
		Por medio de ese conector es posible conectar el cargador al tablado opcional/PC
		donde se puede selecionar la curva de carga deseada y cambiar los parámetros.

CÓDIGO	DIP 2	CÓDIGO	RECOMENDADO PARA	FASE	Vgas	Vman	Vmax
P00	curve 0	227	GEL	0-1-2 e 4	2,35	2,24	2,65
	curve 1	17	Pb	0-1-2-3 e 4	2,40	2,28	2,72

CÓDIGO PO2	DIP 2	CÓDIGO	RECOMENDADO PARA	FASE	Vgas	Vman	Vmax
	curve 0	17	Pb	0-1-2-3 e 4	2,40	2,28	2,72
PUZ	curve 1	217	GEL	0-1-2-3 e 4	2,40	2,28	2,65

CÓDIGO P03	DIP 2	CÓDIGO	RECOMENDADO PARA	FASE	Vgas	Vman	Vmax
	curve 0	17	Pb	0-1-2-3 e 4	2,40	2,28	2,72
	curve 1	227	GEL	0-1-2 e 4	2,35	2,24	2,65